

**UNIVERSITAS MEDAN AREA****FAKULTAS : TEKNIK****PROGRAM STUDI : TEKNIK MESIN****SILABUS**

MATA KULIAH	KODE	BEBAN STUDI (SKS)	SEMESTER	TGL PENYUSUNAN
Pemrograman mesin NC		3	I (Ganjil)	10 Agustus 2018

DOSEN PENGAMPU : Ir. H. Darlanto, M.Sc**DESKRIPSI MATAKULIAH**

Mata kuliah Proses Produksi II ini mempelajari agar dapat memahami proses pemesinan

CAPAIAN PEMBELAJARAN LULUSAN (CPL) PRODI

1. Menunjukkan sikap bertanggungjawab atas pekerjaan mandiri. (S10)
2. Mampu menerapkan pemikiran logis, kritis, sistematis, dan inovatif dalam konteks pengembangan atau implementasi ilmu pengetahuan dan teknologi.
3. Mampu menyusun deskripsi saintifik hasil kajian tersebut diatas dalam bentuk skripsi atau laporan tugas akhir dan mengunggahnya dalam laman perguruan tinggi. (KU4)
4. Mampu menyiapkan dan mengevaluasi data berbasis pada teknologi, instrument, piranti, lunak untuk analisis dan sintesis sumber daya hayati secara tepat (KK3)
5. Menguasai konsep konservasi, teknik sampling, statistika, analisis data dan dasar material. (PP2)

CAPAIAN PEMBELAJARAN MATAKULIAH (CPMK)

1. Mahasiswa mampu menjelaskan prinsip proses manufacture
2. Mahasiswa mampu merumuskan masalah dan dan
3. Mahasiswa mampu menjelaskan berbagai metode penelitian
4. Mahasiswa mampu mengumpulkan, mengolah data dan menginterpretasi hasilnya secara logis dan sistematis
5. Mahasiswa mampu menyusun proposal penelitian dan mempresentasikannya

POKOK BAHASAN

Pertemuanke /Tanggal	Meteri	DaftarPustaka
I 5 Sept 2018	Pendahuluan, dasar dasar pemrograman mesin NC	Mesin NC 2A
II 12 sept 2018	Langkah lankah pemrograman mesin NC	Mesin NC 2A
III 19 sept 2018	Pemrograman 2 axis	Mesin NC 2A